



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по ПМС № 80/09.05.2022 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. Най-ниска цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. “Ниво на разходите”

3. Оптимално съотношение качество-цена

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 7, ал. 4 – 10 и ал. 16 и чл. 8 от ПМС № 80/09.05.2022 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	10	К₁
2. Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка – П ₂	30 % (0,30)	10	К₂
3. Срок на доставка – П ₃	40 % (0,40)	10	К₃
Комплексна оценка	100%	10	КО



В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Всеки показател Π_n има различно относително тегло в комплексната оценка:

$$КО = \Pi_1 + \Pi_2 + \Pi_3, \text{ където}$$

$$\Pi_1 = K_1 \times 0,30$$

$$\Pi_2 = K_2 \times 0,30$$

$$\Pi_3 = K_3 \times 0,40$$

Крайната оценка на всяко предложение ще се извърши по формулата:

$$КО = K_1 \times 0,30 + K_2 \times 0,30 + K_3 \times 0,40$$

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01

1. Методика за оценяване на офертите

Ще бъдат оценявани оферти, предлагащи по-добри или равни условия от поставените минимални изисквания.

2.1. Основен критерий е наличността, валидността и пълнотата на представените от Кандидата документи и материали. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на предварително зададените общи и квалификационни изисквания на Възложителя, се допускат до по-нататъшна оценка.

2.2. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на утвърдената от Възложителя “Техническа спецификация” за изпълнение на поръчката или предлагат артикули с по-добри показатели, се допускат до по-нататъшна оценка.

2.3. Комплексната оценка на офертите се определя като сбор от оценките по всеки един от показателите.

2.4. Участник, получил най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

2.5. При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, предложил по-ниска цена, с цел спазване на изискванията за ефективност, ефикасност и икономичност при разходването на средствата от Механизма за възстановяване. При равенство и в предложената цена, предимство ще бъде дадено на кандидата с по-висока оценка за показателя „Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка“. При равенство и в този случай, ще бъде престъпено към жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти.

1. Указания за определяне на оценката по всеки показател :



Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$K_1 = \frac{\text{най-ниска предложена цена / в лева без ДДС /}}{\text{предложена цена от кандидата / в лева без ДДС /}} \times 10\text{т.}$$

Показател 2 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка“, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Максималният брой точки получава офертата/ите, която/които е събрала/и най-висок брой точки, изчислени средно аритметично от точките, получени по всеки показател, посочен в таблица № 2.

Допълнителни технически изисквания	Параметри	Точки
1. Синергична линия за обработка на спояваща паста и СМД компоненти – 1бр	П1. Диспенсер за паста / лепило	да- 10 не – 0
	П2. Функция за намалено време за печат с пълнен цикъл <10сек	да- 10 не – 0
	П3. Дължина на нагряващите зони на спояващата пещ над 265см	да- 10 не – 0
	П4. Комбиниран конвейер с верига с щифтове и лентов тип на спояващата пещ	да- 10 не – 0
	П5. Автоматична обратна връзка на 3D SPI към автоматична оптична инспекция (АОИ) на базата на изкуствен интелект тип KSMART или еквивалент	да- 10 не – 0
	П6. Съвместимост на фидерите със съществуващи машини от типа следващо поколение високоскоростни универсални чип инсталатори с комбинирано електронно управление	да- 10 не – 0
	П7. Съвместимост на робота за автоматично зареждане със съществуващ софтуер за проследимост от типа STsys или еквивалент	да- 10 не – 0
Максимално възможен брой точки по показател „Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка“ – T2		10

Точките на всеки участник за този показател се получават средно аритметично от отделните допълнителни технически изисквания по следната формула:

$$K_2 = \frac{(П1 + П2 + П3 + П4 + П5 + П6 + П7)}{7}$$



Показател 3 – “Срок на доставка” с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,40.

Условия на срок за доставка	Параметри	Точки
1	2	3
1.Срок на доставка	≤ 30 календарни дни	10 точки
	> 30 календарни дни и ≤ 60 календарни дни	5 точки
	> 60 календарни дни и ≤ 90 календарни дни	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Срок на доставка” – K_3		10 точки

Точките по трети показател се получават по следната формула:

$P_3 = K_3 \times 0,40$, където :